PULSE IN PULSE
270 A

NEOPULSE 270-T2

Art.-Nr. 021983

Die NEOPULSE 270-T2 ist ein synergisch geregeltes MIG/MAG Doppelimpuls-Inverterschweißgerät, das sich ideal für industriell fertigende Werkstätten eignet. Push-Pull- und Spool-Gun-Brenner können mit der NEOPULSE-T2 eingesetzt werden. Netzanschluss 3-phasig, zwischen 200 und 460 V.

PROFESSIONELLES BEDIENFELD

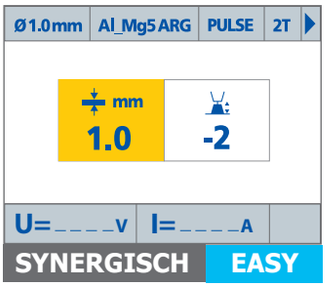
- **Großes Farbdisplay 14,5 cm** für optimale Lesbarkeit: Drahtart, Gasart, Stromstärke, Spannung, Blechstärke, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Schweißmodus, etc.
- Schnelle und einfache Navigation über **2 Druck-/Drehregler.**
- Die Schweißparameter können **auf SD-Karte aktualisiert** werden.

Anlage ohne Zubehör.

SCHWEISSVERFAHREN

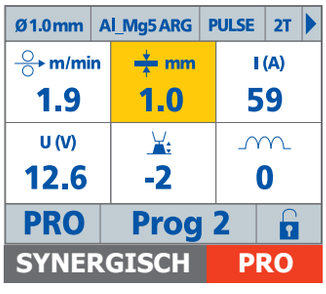
- **MIG/MAG-Schweißen:**
  - Stahl Ø 0,6 / 0,8 / 1,0 mm
  - Edelstahl Ø 0,8 /1,0 mm
  - Aluminium Ø 0,8 / 1,0 / 1,2 mm
- **MIG-Löten:**
  - CuSi und CuAl Ø 0,8 / 1,0 mm

SCHWEISSPARAMETER



Auswahl:
- Material / Gas
- Drahtdurchmesser
- Modi: Standard / Puls / Spot
- Brenner 2-Takt / 4-Takt
- Blechstärke
- Lichtbogenlänge

Die NEOPULSE stellt automatisch die folgenden Einstellungen ein: Drahtvorschubgeschwindigkeit, Stromstärke, Spannung, etc.



Auswahl:
- Material / Gas
- Drahtdurchmesser
- Modi: Standard / Puls / Doppelpuls / Manuell
- Brenner 2-Takt / 4-Takt
- Blechstärke
- Lichtbogenlänge
- Synoptische Einstellung (Gasvorströmzeit, Hot-Start, Upslope, Downslope, Drahtrückbrand).

Die NEOPULSE stellt automatisch die folgenden Einstellungen ein und ermöglicht die manuelle Regelung: Drahtvorschubgeschwindigkeit, Stromstärke, Spannung, Self.

HIGH-TECH STROMVERSORGUNG

Das Gerät wird an eine 200-460V-dreiphasige Stromversorgung angeschlossen.

SPOOL-GUN-Brenner - 4 m

Art.-Nr. 041486

Ø 100

Optimal für das Schweißen von **Stahl, Edelstahl und Aluminium**. Dank seiner integrierten Drahtspule ist die Drahtführung sehr kurz. Der Spool-Gun-Brenner verhindert alle Drahtrollenprobleme. Drahtrollenwechsel sehr einfach.

KOMPATIBILITÄT:
- ✓ SYNERGISCH EASY Modus
- ✓ Manueller Modus

PUSH-PULL-Brenner - 4 m

Art.-Nr. 044111

Mit dem im Griff integrierten Motor sorgt der Push-Pull-Brenner für eine konstante und zuverlässige Drahtversorgung. Empfohlen für das Verschweißen von Aluminiumdrähten. Der Push-Pull-Brenner verhindert die Staugefahr, der bei Weichdrähten entsteht.

Optimal Alu

0,6

KOMPATIBILITÄT:
- ✓ alle Modi

160 A (40%)
2,9 kg

50/60 hz	AM	min▷max	Ø mm GAS	Ø mm NO GAS	Ø mm 100	Ø mm 200	Ø mm 300	Electronic Control	équipé d'origine / original equipement / originalausstatung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C) I2 (60%)	EN60974-1 (40°C) X% (I2 max)	cm/kg	IP	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
230 V - 3~	25 A	15-220 A	0,6 - 1,2	-	-	✓	✓		0,8 - 1,0	-	190 A	220 A (40 %)	38 x 52 x 64 / 39	IP 23S	12,5 kVA
400 V - 3~	16 A	15-280 A										280 A (20 %)			

CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

www.gys-schweissen.com