

TIG 200 DC HF FV

Art.-Nr. 011540 (mit Zubehör)
Art.-Nr. 011533 (ohne Zubehör)

Mikroprozessorgesteuerter WIG-Schweißinverter, ideal für Reparatur- und Instandsetzungsarbeiten an Stahl, Edelstahl und Kupfer.

PROFI-BEDIENFELD

Die TIG 200 DC ist: ein INVERTER, Mikroprozessorgesteuert, mit digitalem Bedienfeld für einfache Einstellungen.

5 Speicherplätze: Abspeicherung bevorzugter Parameterkurven.

TIG 200

✓ Zündung:



Adjust
Ideal
Position

- 2 Zündmöglichkeiten: kontaktlose HF Zündung oder Kontaktzündung mit WIG Lift

- Integrierte Automatik: «Adjust Ideal Position».

Dieses System ermöglicht einfaches Finden der idealen Startposition, bevor der Schweißstrom seinen Einstellwert erreicht. Beim Start wird ein Minimalstartstrom initiiert, der als «Suchlichtbogen» dient. (Verfügbar in 4T und 4Tlog)

✓ 3 Start-Funktionen (Modi):

- 2-Takt

- 4-Takt

- 4 T «LOG» : Durch kurzes Betätigen des Brenntasters kann zwischen 2 Schweißströmen gewechselt werden: Hauptstrom - Grundstrom.

✓ **Automatische Brennererkennung:** Die TIG 200 DC ermittelt automatisch den angeschlossenen Brennertyp. (Schweißbrenner mit Einzel- oder Doppeltaster, mit oder ohne Stromregelpotentiometer)

✓ 3 DC Modi:

- **WIG:** Regelung von Gasvor- und Nachströmzeit, Stromanstiegszeit, Stromstärke (Wechsel zwischen 2 Schweißströmen im 4Tlog Modus) und Stromabsenkung.

- **WIG Puls:**
 - Easy Puls Modus: Der Anwender stellt einen mittleren Schweißstrom ein. Das Gerät steuert automatisch Pulsfrequenz, Haupt- und Grundstrom.
 - Normal Puls Modus: Der Anwender stellt den Hauptstrom, Grundstrom (% von Hauptstrom) und die Pulsfrequenz manuell ein (0,2 HZ bis 20 HZ).

- **WIG SPOT:** Mit dieser Funktion können Werkstücke schnell und komfortabel geheftet werden, um sie zum Schweißen vorzubereiten (Deaktivierung von Stroman- und abstieg).

✓ Fernreglerbuchse:

Zum Anschluss eines Fuß- (Art.-Nr. 045682) oder Handfernreglers (Art.-Nr. 045675).



- Fußfernregler
- Handfernregler



Im Lieferumfang:

- Brenner SR17DB (4m)
- MMA Kit



MMA

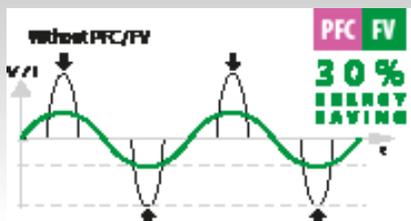
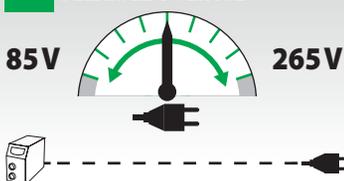
- Verschweißt alle gängigen Stahl-, Edelstahl-, und Gußelegroden mit rutiler oder basischer Umhüllung.

- Neben Anti-Sticking verfügt das Gerät ebenfalls über einstellbare Hot-Start und Arc-force Funktionen.

MODERNSTE TECHNIK

PFC POWER FACTOR CORRECTION

FV FLEXIBLE VOLTAGE



Die eingebauten PFC- und FV-Schaltungen ermöglichen den Einsatz mit verschiedenen Spannungen (85-265V).

Auch bei intensiver Nutzung und im Einsatz mit längeren Verlängerungskabel arbeitet das Gerät an einem einphasigen Netzanschluss 230 V / 16 A oder 110 V / 20 A.

50/60hz	-AM-	I ₂			EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)		
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)					
230V 1~	13A	-	5-200A	10-200A	140A	30%	76V	35/50	42x15x31 / 12	7 kW	8,75 kVA
110V 1~	32A	-	5-180A	10-120A	115A	26%					